



Paleta przemysłowa antypoślizgowa

Cena brutto	266,00 zł
Cena netto	216,26 zł
Dostępność	Dostępny
Stan magazynowy	100 szt.
Czas wysyłki	48 godzin
Kod producenta	1200x1000x150P20
Kod EAN	0123456789994
Producent	becker

Opis produktu

Higieniczna Paleta Plastikowa z Pełnym Białem - Idealna na Regały Wysokiego Składowania

Zwiększ bezpieczeństwo i wydajność magazynowania dzięki **higienicznej palecie plastikowej z pełnym białem**, zaprojektowanej z myślą o **regałach wysokiego składowania**. To **wzmocniona stała paleta przemysłowa**, która zapewnia doskonałą odporność na obciążenia, uderzenia oraz ekstremalne temperatury (**-30°C do +70°C**). **Pełna, antypoślizgowa powierzchnia oraz bortnice** (opcjonalnie) gwarantują maksymalną stabilność ładunku, a **atest PZH** potwierdza jej przydatność w branży spożywczej i farmaceutycznej.

Najważniejsze zalety:

- ☐ **Idealna na regały wysokiego składowania** - nośność do **1200 kg** przy równomiernym obciążeniu.
- ☐ **Trwałość i odporność** - grubościenna konstrukcja z **chemoodpornego i mrozoodpornego polietylenu (LLDPE)**.
- ☐ **Łatwość utrzymania w czystości** - higieniczna powierzchnia odporna na zabrudzenia, idealna dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego.
- ☐ **Stabilność ładunku** - antypoślizgowa powłoka i opcjonalne bortnice zwiększają bezpieczeństwo przechowywania towarów.
- ☐ **Ekologiczne rozwiązanie** - wykonana z surowców pochodzących z recyklingu, co obniża koszty produkcji i czyni ją bardziej ekologiczną.

Dane techniczne:

- **Wymiary:** 1200 x 1000 x 150 mm,
- **Waga:** 21 kg,
- **Kolor:** czarny,
- **Rodzaj powierzchni:**
 - **A** - antypoślizgowa,
 - **G** - gładka,
 - **B** - bortnice.

Limit obciążeń:

- ✓ **Na regałach wysokiego składowania:** do **1200 kg**,
- ✓ **Obciążenie dynamiczne:** do **1500 kg**,
- ✓ **Obciążenie statyczne:** do **5000 kg**.

Zastosowanie:

Paleta plastikowa z **atestem PZH** to **niezbędne wyposażenie dla branży spożywczej, farmaceutycznej, logistycznej oraz przemysłu chemicznego**. Dzięki **antypoślizgowej powierzchni oraz pełnemu, wzmocnionemu biału**, zapewnia niezawodność i bezpieczeństwo przechowywania towarów nawet w wymagających warunkach.

Dlaczego warto ją wybrać?

Jeśli szukasz **wytrzymałej, higienicznej palety o wysokiej odporności**, którą można wykorzystać na **regałach magazynowych, w chłodniach oraz centrach dystrybucyjnych**, ten model jest idealnym wyborem. **Postaw na jakość i niezawodność - zamów już dziś!**